

TUBE POLYETHYLENE HAUTE DENSITE -

IMPORTANT :

Pour tout fluide véhiculé autre que de l'eau, s'assurer de la compatibilité par rapport aux normes NF T 54-070 et ISO TR 10358.

APPLICATIONS

Réseaux d'irrigation
Réseaux d'arrosage
Réseaux eaux brutes



AVANTAGES DES TUBES EN PE

- Résistance à la fissuration
- Insensibilité à la corrosion
- Souplesse
- Faible coefficient de rugosité, peu de perte de charge
- Matériau recyclable préservant l'environnement
- Résistance aux chocs et aux UV
- Résistance à l'abrasion
- Peu sensible aux mouvements de terrain
- Légèreté facilitant la mise en œuvre, s'adapte aux tracés difficiles

CARACTERISTIQUES DU DRIPTENE PE63

- Tube semi-rigide de couleur noire
- Conditionné en couronne
- Marquage tous les mètres
- Pression de service à 6.3 bars à 20°C

LEXIQUE :

PN : pression nominale correspondant à la valeur en bar d'une pression d'eau maintenue constante à l'intérieur du tube que celui-ci doit supporter sans défaillance, avec une sécurité convenable pendant 50 ans à 20°C.

SDR (rapport dimensionnel standardisé) : c'est le nombre arrondi qui exprime le rapport du diamètre nominal à l'épaisseur.

Exemple :

Tube PN6.3 40 x 2.4
 $40 / 2.4 = 16.6 = \text{SDR } 17$

DETIMBRAGE : facteur correctif, inférieur à 1, à appliquer à la **PN** d'un réseau lorsque les conditions de fonctionnement diffèrent notablement des conditions standards (température > 20°C, produits chimiques, conditions mécaniques...).

Exemple :

La température du fluide est à 30°C :

Le coefficient de détimbrage est de 0.87

La Pression nominale (**PN**) est de 6.3 bars

La pression maximum admissible (**PMA**) à ne pas outrepasser dans le réseau est de : $PN \times \text{Coef. de détimbrage}$ soit : $6.3 \times 0.87 = 5.48$ bars.

T° du fluide (°C)	20°	25°	30°	35°	40°
Coef de détimbrage	1	0.93	0.87	0.80	0.74

CONDITIONS DE POSE

La qualité de la mise en œuvre fera la performance du réseau

Raccordement :

- Raccords mécaniques

Pose en surface et aérienne en agricole

Les phénomènes de dilatations ou de contractions inhérents au matériau doivent être pris en compte. Ceci implique un montage des canalisations avec supports libres et points fixes choisis en tenant compte des possibilités du tracé. La distance entre les supports doit prendre en considération, le dimensionnel du tube, la température de service et la disposition de la canalisation.

Pose enterrée :

Le fond de fouille doit être propre, sans pierre ou point dur .

Mettre en place le tube sur un lit de sable d'une épaisseur d'au moins 10 cm.

Polypipe

IRRIGATION



ISO 9001:2008

DRIPTENE PE63

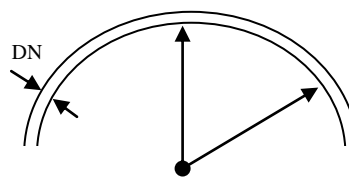
Retrait et dilatation.

Réaliser des ondulations pour compenser le retrait et la dilatation.

Pour une variation de température de 20°C, la variation de longueur est de 0.40 m pour 100 mètres.

Rayon de courbure :

Lors des changements de direction la pose en courbe est à respecter puisqu'elle limite la perte de charge et les effets des coups de béliers. Pour les tubes, en fonction du SDR, un rayon de courbure minimum est à respecter, selon le schéma suivant :



R	≥	25 DN -SDR 11
R	≥	30 DN -SDR 13.6
R	≥	35 DN -SDR 17

Ces valeurs sont utilisables à 20°C.

Pour une installation par temps froid (0°C) il est nécessaire de doubler le rayon de courbure

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES & MECANIQUES

Types de tests	Sur Matière PE 63	Sur Tube	Normes de référence
Masse volumique	≥930 kg/m ³		ISO 1183 et ISO 1872/1
Teneur en noir de carbone	2,0 à 2,6 %		ISO 6964
Indice de fluidité	<2 sous 5 kg	<2 sous 5 kg	ISO 1133
Dispersion du noir de carbone		≤ 3	ISO 18553
Contrainte au seuil d'écoulement		≥15 MPa	ISO 6259-1 et 3
Allongement à la rupture		≥350 %	ISO 6259-1 et 3
Retrait à chaud		≤3%	NF EN ISO 2505
Résistance à la pression hydraulique à 80°C		>165h sous 4.5 MPa	NF EN ISO 1167-1 et 2

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Référence POLYPIPE France		Diamètre extérieur (mm)		Epaisseur (mm)		Masse métrique
PN 6.3	SDR17	nominal	tolérances	nominale	tolérances	Indicative en Kg/m
	DN06025	25	-0 / +0,3	2.0	-0,1 / +0,3	0.152
	DN06032	32	-0 / +0,3	2.0	-0,1 / +0,4	0.198
	DN06040	40	-0 / +0,4	2,4	-0,1 / +0,4	0.299
	DN06050	50	-0 / +0,5	3.0	-0,1 / +0,4	0.459
	DN06063	63	-0 / +0,6	3,8	-0,1 / +0,4	0.730
	DN06075	75	-0 / +0,7	4,5	-0,1 / +0,5	1.030
	DN06090	90	-0 / +0,9	5,4	-0,1 / +0,6	1.480
	DN06110	110	-0 / +1,0	6,6	-0,1 / +0,7	2.190

- La tolérance sur la longueur des tubes, mesurée à 20(+/-5)°C doit être de +/-1% quelque soit le conditionnement (couronne, barre) norme NF T- 54-951.
- L'ovalisation maxi sur tube enroulé est de 10% du diamètre nominal

La responsabilité de la société POLYPIPE France ne pourrait être engagée en cas d'utilisation différente du produit et en cas de non respect des conditions de pose.